



PARQUE EMPRESARIAL PRIMORES

MEMORIA DE CALIDADES



Índice

MEMORIA DE CALIDADES DE LAS NAVES

CIMENTACIÓN

A base de zapatas aisladas adoptando una "Tensión máxima Admisible" del terreno de apoyo de 2,5 Kg./cm², para lo cual se deberá apoyar a partir de una profundidad general de 1 m.

También se podrá adoptar una cimentación de zapatas aisladas, apoyando en el terreno a una profundidad de 1m y considerando una "Tensión Máxima Admirable" del terreno de 2kg/cm². Optaremos por realizar la cimentación mediante zapatas y zunchos de atado.

Los hormigones a emplear del tipo HA-25/P/40/IIa, con una resistencia característica de 25N/mm², las armaduras serán de tipo B-400S, de acuerdo con lo establecido en la EHE "instrucción de hormigón Estructural"

ESTRUCTURA METÁLICA

La estructura metálica se realizará mediante pórticos de 2 aguas con luces comprendidas entre 10 y 22 mts.

Los pilares sobre los cuales apoyan los dinteles de los pórticos, serán de 8,5 m de altura desde la cota de acabado de la solera hasta la cabeza del mismo.

Tanto para estos pilares como para los dinteles se ha utilizado perfiles laminados en caliente de IPE, cuyas características quedan descritas en el NTE-EA-95. Para las correas de cubierta se han proyectado perfiles de acero galvanizado conformados en frío del tipo ZF.

El acero a emplear tanto en pilares como en dinteles será del tipo S275-JR, el cual posee un límite elástico de 2.800 kg/cm². Los perfiles llevarán dos capas de imprimación de plomo en color a determinar en fase de montaje.

CERRAMIENTOS

Exteriores: El cerramiento exterior de la nave se ejecutará mediante placas prefabricadas de hormigón LC-14 dispuestas verticalmente con un ancho de 1,20 mts. y altura máxima de 6 mts. Los cerramientos de fachada tendrán un acabado rugoso de color blanco. Las divisiones interiores se resolverán mediante placas dispuestas horizontalmente de color gris

Interiores: Las divisiones entre naves se resolverán mediante placas prefabricadas de hormigón LC-14 colocadas horizontalmente.

CUBIERTAS

Esta formada por panel sandwich prefabricado de 30mm de espesor formado por doble chapa de acero prelacado en color blanco de espesor de 0,6mm, relleno interiormente de aislamiento de poliuretano.

En cumbre se dispondrán unos aireadores estáticos formados por chapa de acero galvanizado para asegurar y permitir la correcta ventilación y climatización del interior de las naves.

SOLERA

La sección de la solera estará compuesta por:

- Capa de 20 cm de zahorra artificial compactada
- Capa de 20 cm de hormigón de resistencia característica de 20 N/mm²
- Doble mayazo electrosoldado de acero B-400S formado por redondos de 6mm de diámetro y retícula de 20x30 cm.
- Capa de rodadura formada por tratamiento superficial de dureza a base de cuarzo a razón de 4kg/m² y cemento en proporción 1:1 con acabado fratasado mecánico y pigmentación en color verde o gris.

Al objetivo de evitar fisuras por retracción se establecerán juntas en cuadrículas de 5*5 mts.

VIDRIOS

Los vidrios de la fachada de entrada que caen al exterior estarán formados por un acristalamiento termo acústico, compuesto por dos lunas pulidas incoloras de 4mm de espesor con una cámara de aire deshidratado de 6mm colocados con perfil continuo, incluso perfil U de neopreno.

PINTURAS

La pintura será pétreo en los parámetros interiores de la nave. La pintura estará compuesta por cemento blanco, resinas sintéticas, pigmentos y marmolina.

En parámetros interiores de las oficinas la pintura será pétreo, lisa consistente en lijado, plastecido, mano de fondo y mano de acabado según NTE-RPP-18

La carpintería de madera ira barnizada con un barniz sintético y una capa de protector insecticida - fungicida.

La carpintería metálica galvanizada ira pintada con esmalte sintético, consistente en rascado y limpieza de óxidos, imprimación corrosiva y dos manos a color según la NTE-RPP-35.

INSTALACIONES

Se dispondrán en cada nave arquetas conectadas a las distintas acometidas domiciliarias.